

69

INFORME TÉCNICO

La importancia del uso de
fijaciones en el montaje del
tubo de engrase



MOTIVO

Informar al cliente sobre la importancia del **uso de las fijaciones** en el montaje del tubo de engrase, para **evitar su rotura por fatiga**.

DESARROLLO

Debido al ciclo de trabajo de los motores de combustión interna, donde se generan fuertes explosiones dentro de los cilindros, se producen un **nivel de vibraciones elevado**.

Estas vibraciones son **en parte absorbidas en los apoyos del motor sobre el chasis** del vehículo mediante los tacos de motor de elastómero, de forma que se evita su transmisión al resto del vehículo, por lo que aumenta el confort de los ocupantes.

Así mismo, **todos los componentes adheridos al motor sufren estas vibraciones**, como es el caso del componente al que se refiere este TIP, el **tubo** que lubrica el turbo.

Estos tubos suelen tener una longitud de 40-100 cm entre los extremos que los unen al turbo y bloque/culata, por lo que se hace **imprescindible contar con fijaciones intermedias** que amortigüen las vibraciones transmitidas por el motor, para así evitar el fallo por fatiga en sus extremos rígidos.



Ejemplo de rotura por fatiga en la zona de unión banyo-tubo

La mayoría de los tubos de engrase cuentan con **fijaciones en forma de brida no soldada** y sujeciones fijas soldadas al tubo.



Ejemplo de fijaciones soldadas



Ejemplo de bridas no soldadas

En ocasiones las **sujeciones deben ser reutilizadas**, por tanto, es importante prestar atención al tubo desmontado para asegurarse que se instalan correctamente todas las fijaciones que disponga el tubo antiguo o que suministre AJUSA con el nuevo.