

HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40

Mehrbereichs-Motorenöl der Viskositätsklasse SAE 15W-40.

Beschreibung

HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40 ist ein auf Basis ausgesuchter Grundöle hergestelltes Mehrbereichs-Motorenöl der SAE-Klasse 15W-40. Bestens für Otto- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung geeignet.

Anwendung

HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40 wird nach Herstellervorschrift in Fahrzeugen mit Otto- und Dieselmotoren, mit und ohne Turboaufladung eingesetzt. Es ist nicht für den Einsatz in modernen TDI- oder Common-Rail-Diesel-Fahrzeugen geeignet.

Freigaben

- MB-Freigabe 228.1

Qualitativ gleichwertig nach EU-Recht gemäß

- ACEA E2
- MAN 271
- MTU Type 1

Außerdem wird dieses Produkt empfohlen, wenn folgende Füllvorschriften gefordert werden

- API SG/CF-4
- Allison C4

Vorteile

- hervorragend für Turbomotoren geeignet
- verhindert Verklebung, Verlackung und Verkokung von Zylindern, Kolben, Ventilen und Turboladern
- Ganzjahreseignung durch gutes Viskositäts-Temperaturverhalten und hohe Scherstabilität
- auch bei heißem Öl und hohen Belastungen stabiler Schmierfilm
- hoher Oxidationsschutz durch ausgesuchte Grundöle
- einwandfreie Funktion von Hydrostößeln (hydraulischer Ventilspielausgleich)
- mischbar und verträglich mit konventionellen sowie synthetischen Motorenölen. Um jedoch die vollen Produktvorteile von HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40 auszuschöpfen, wird ein vollständiger Ölwechsel empfohlen.



HIGHTEC FORMULA SUPER SAE 15W-40

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.874
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	102
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	14,2
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	142
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	232
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	5600 @ -20
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	8,5
HTHS	ASTM D4683	mPas	4,1
Sulfatasche	ASTM D874	Gewichts-%	≤ 1
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.874
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	102
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	14,2
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	142
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	232
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	5600 @ -20
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	8,5
HTHS	ASTM D4683	mPas	4,1
Sulfatasche	ASTM D874	Gewichts-%	≤ 1
Dichte bei 15 °C	ASTM D-7042	g/ml	0.874
Kinematische Viskosität KV 40	ASTM D-7042	mm ² /s	102
Kinematische Viskosität KV 100	ASTM D-7042	mm ² /s	14,2
Viskositätsindex	ASTM D-7042	-	142
Flammpunkt	ASTM D-92 / DIN EN ISO 2592	°C	232
Pour Point	ASTM D-97 / DIN EN ISO 3016	°C	-30
CCS	ASTM D-5293	cP @ °C	5600 @ -20
Gesamtbasenzahl	DIN 51639-1	mgKOH/g	8,5
HTHS	ASTM D4683	mPas	4,1
Sulfatasche	ASTM D874	Gewichts-%	≤ 1

Diese Kennwerte sind typisch für eine aktuelle Produktion. Die Daten beinhalten keine Zusicherung von Eigenschaften oder die Garantie einer Eignung für einen speziellen Anwendungsfall. Bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, welche die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten. ROWE Produkte werden kontinuierlich weiter entwickelt. Deshalb behält sich ROWE das Recht vor, alle technischen Daten dieser Produktinformation jeder Zeit und ohne Vorankündigung zu ändern. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere aktuellen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen (www.rowe-oil.com).

